



ประกาศวิทยาลัยเทคนิคราชสีหราชาราม  
เรื่อง ประกาศเชิญชวนประชาพิจารณ์รายละเอียด (ร่าง) คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์  
ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๑

ด้วยวิทยาลัยเทคนิคราชสีหราชาราม ได้รับจัดสรรงบประมาณรายจ่ายงบลงทุน ค่าครุภัณฑ์ ประจำปี  
งบประมาณ ๒๕๖๑ จำนวน ๑ รายการ ดังนี้  
เครื่องกัด ซีเอ็นซี ขนาดโต๊ะไม่น้อยกว่า ๓๐๐ x ๑๒๕๐ มม. พร้อมโปรแกรมตรวจคุณภาพชิ้นงาน  
แบบ GINSPECT และโปรแกรม CAD/CAM วงเงินงบประมาณ ๑,๔๕๐,๐๐๐ บาท (หนึ่งล้านสี่แสนห้าพันบาทถ้วน)  
จำนวน ๑ เครื่อง

ในการนี้ วิทยาลัยฯ มีความประสงค์ให้ผู้ประกอบการและผู้สนใจประชาพิจารณ์รายละเอียด (ร่าง)  
คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ดังกล่าว เพื่อให้เกิดความเหมาะสมต่อการจัดการศึกษา มีความโปร่งใส ยุติธรรม  
คุ้มค่าและประหยัด เป็นไปตามมาตรฐานของทางราชการอย่างเคร่งครัด

ผู้ประกอบการและผู้สนใจ สามารถประชาพิจารณ์รายละเอียด (ร่าง) คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์  
ทางไปรษณีย์ หรือทางเว็บไซต์ ตั้งแต่วันที่ ๗ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๑ ถึงวันที่ ๑๓ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๑ ส่งทางไปรษณีย์  
ถึง งานพัสดุ วิทยาลัยเทคนิคราชสีหราชาราม เลขที่ ๑๙ ถนนเอกชัย ๑๑๖ แขวงบางบอน เขตบางบอน  
กรุงเทพมหานคร ๑๐๑๕๐ หรือทาง E-mail : [BANGKOK06@VEC.MAIL.GO.TH](mailto:BANGKOK06@VEC.MAIL.GO.TH) หรือสอบถามทางโทรศัพท์  
หมายเลข ๐-๒๔๑๕-๐๕๐๓ ต่อ ๑๓๖

ประกาศ ณ วันที่ ๗ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๑

(นายสาคม คันธโกวิท)

ผู้อำนวยการวิทยาลัยเทคนิคราชสีหราชาราม



## คุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ปี 2561

หน้า 1/5

### รหัสครุภัณฑ์

ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องกัด ซีเอ็นซี ขนาดโต๊ะไม่น้อยกว่า 300 x 1250 มม. พร้อมโปรแกรม ตรวจสอบคุณภาพชิ้นงานแบบ GINSPECT และโปรแกรม CAD/CAM

เครื่องกัด ซีเอ็นซี ขนาดโต๊ะไม่น้อยกว่า 300 x 1250 มม. พร้อมโปรแกรม  
ตรวจสอบคุณภาพชิ้นงานแบบ GINSPECT และโปรแกรม CAD/CAM จำนวน 1 เครื่อง

ประกอบด้วย

- |  |                 |
|--|-----------------|
| 1. เครื่องกัด ซีเอ็นซี                     | จำนวน 1 เครื่อง |
| 2. โปรแกรมตรวจสอบคุณภาพชิ้นงาน และ CAD/CAM | จำนวน 1 ชุด     |
| 3. คอมพิวเตอร์ประมวลผล                     | จำนวน 1 ชุด     |
| 4. อุปกรณ์ประจำเครื่อง                     | จำนวน 1 ชุด     |
- มีรายละเอียดดังนี้

#### 1. รายละเอียดทั่วไป

เป็นเครื่องกัดโลหะแนวตั้งควบคุมการทำงานด้วยระบบคอมพิวเตอร์ (CNC) ควบคุมการเคลื่อนที่ของแกนไม่น้อยกว่า 3 แกน พร้อมโปรแกรมตรวจสอบคุณภาพชิ้นงาน และ CAD/CAM แกนของเครื่องขับเคลื่อนด้วย SERVO MOTOR มีโครงสร้างแข็งแรง พร้อมเครื่องมือตัด (Tooling) และเครื่องมือประจำเครื่อง

#### 2. รายละเอียดทางเทคนิค

2.1 เครื่องกัด ซีเอ็นซี จำนวน 1 เครื่อง

- 2.1.1 โต๊ะงานมีขนาดไม่น้อยกว่า 1250 x 300 มม. หรือดีกว่า
- 2.1.2 ร่อง T-Slot ไม่น้อยกว่า 3 ร่อง หรือดีกว่า
- 2.1.3 มีระยะห่างระหว่างโต๊ะงานถึงหัวขับ (Spindle Nose) ไม่น้อยกว่า 400 มม. หรือดีกว่า
- 2.1.4 ระยะเคลื่อนที่ของโต๊ะงานตามแนวแกน X ไม่น้อยกว่า 550 มม. หรือดีกว่า
- 2.1.5 ระยะเคลื่อนที่ของโต๊ะงานตามแนวแกน Y ไม่น้อยกว่า 350 มม. หรือดีกว่า
- 2.1.6 ระยะเคลื่อนที่ของโต๊ะงานตามแนวแกน Z ไม่น้อยกว่า 350 มม. หรือดีกว่า
- 2.1.7 Servo motor for X,Y,Z axis ไม่น้อยกว่า 6 N.m. หรือดีกว่า
- 2.1.8 ขนาดหัวเรียวยของเพลากัดเป็นแบบ Spindle Taper NT.40 หรือ BT40 หรือดีกว่า
- 2.1.9 มอเตอร์ขับเพลลา (Spindle Motor) ไม่น้อยกว่า 3.5 kw หรือดีกว่า
- 2.1.10 ความเร็วของแกนเพลลาสูงสุดไม่น้อยกว่า 3500 รอบ/นาที (Spindle Speed) หรือดีกว่า

(นายทองหนัก ดวงสุวรรณ)

ประธานกรรมการ

(นายสุเมธ ภิบุญศิริธร)

กรรมการ

(นายวิเชียร สมัญญา)

กรรมการและเลขานุการ